

Zámečnick (kód: 23-003-H)

Autorizující orgán:	Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů:	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Povolání:	Strojní zámečnick; Provozní zámečnick a montér; Důlní zámečnick; Mechanik báňské záchranné služby; Mechanik opravář; Montér ocelových konstrukcí; Montér točivých strojů; Montér vzduchotechniky; Provozní zámečnick
Doklady potvrzující ÚK:	Osvědčení o dílčí kvalifikaci

Autorizovaná osoba organizující zkoušku

Jména zkoušejících autorizovaných osob

Jméno zkoušeného

Datum a čas zahájení zkoušky

Splnění kritérií hodnocení

Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst různé druhy technické dokumentace	Slovně nad technickým výkresem a dokumentací
b) Orientovat se ve výběrech norem, strojnických tabulkách apod.	Slovně s vyhledáním v dílenských tabulkách, výběrech norem apod.
c) Používat technologickou dokumentaci	Slovně s vyhledáním v dílenských tabulkách, výběrech norem apod. Slovně nad technologickým postupem
d) Pracovat se servisními příručkami apod.	Slovně

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Určit vhodné měřicí metody a vhodné měřicí a kontrolní prostředky dle výkresu obrobku	Praktické předvedení se slovním zdůvodněním
b) Měřit správnost délkových rozměrů a rozměrů geometrického tvaru pomocí posuvného měřítka, mikrometru, mezních kalibrů včetně kontroly jakosti povrchu	Praktické předvedení se slovním zdůvodněním
c) vypočítat na výrobcích doazzení uchytek tvaru a vzájemné polohy	Praktické předvedení se slovním zdůvodněním

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů, popř. plastů (např. řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením, ohýbáním aj.)

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Dosáhnout žadoucích rozměrů a tvaru, nářadí, přípravků, měřidel aj. pomůcek a jejich částí ručním obráběním a zpracováním	Praktické předvedení
b) Používat racionálně nástroje, nářadí a pomůcky pro ruční obrábění a zpracování kovů a plastů	Praktické předvedení
c) Využívat ruční mechanizované nářadí ke zvýšení produktivity práce ručního obrábění a zpracování kovů a plastů	Praktické předvedení
d) Obrábět ručně a zpracovávat kovové materiály popř. jiné materiály (např. plasty)	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Výroba jednoduchých součástí na běžných druzích obráběcích a dalších strojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Upínat obrobky na konvenčních univerzálních hrotových soustruzích, frézkách, hoblovkách, obrážecích a vrtačkách	Praktické předvedení
b) Upínat nástroje na frézkách, hoblovkách a obrážecích	Praktické předvedení
c) Nastavit řezné podmínky na soustruzích, frézkách, hoblovkách, obrážecích a vrtačkách, seřídít stroj	Praktické předvedení
d) Vrtat a obrábět materiály, polotovary a opravované součástky jednoduchými technologickými operacemi na frézkách, hoblovkách, vrtačkách a obrážecích	Praktické předvedení
e) Volit nástroje na obrábění, kontrola obrobku	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Rovnění kovů pod lisem a pomocí ohřevu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Ohřívat polotovary z různých druhů ocelí a neželezných kovů bez nežádoucího ovlivnění jejich vnitřní struktury	Praktické předvedení
b) Opravovat rovnáním pod lisem	Praktické předvedení
c) Vyrobit přípravky a pomůcek potřebných k rovnání	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Orýsování součástí a polotovarů s použitím měřidel, rýsovačského náradí a pomůcek, popř. přístrojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orýsovat dvojrozměrnou součást (např. součást z plechu) s použitím měřidel, rýsovačského náradí a pomůcek	Praktické předvedení
b) Orýsovat trojrozměrnou součást na rýsovací desce s použitím měřidel, rýsovačského náradí a pomůcek	Praktické předvedení + slovní doprovod
c) Orýsovat součást s použitím rýsovačského přístroje (Perfektor), hrotového přístroje, univerzálního dělicího přístroje apod.	Praktické předvedení + slovní doprovod
d) Zkontrolovat orýsovanou součást	Praktické předvedení + metricky

Z kritérií b), c) stačí splnit jedno, ostatní kritéria je třeba splnit všechna.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Sestavování částí strojů, zařízení a výrobních linek a jejich montáž a ožívování

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Sestavit součástky v celek, tak jak to vyžaduje jejich vzájemná poloha vzhledem k jejich funkci	Praktické předvedení
b) Kontrolovat vzájemnou polohu spojovacích součástí, měření rovinnosti, rovnoběžnosti	Praktické předvedení
c) Pracovat s dílenským pravítkem, nožovým pravítkem, vodováhou, lístkovými měrkami, číselníkovými úchylkoměry a optickými přístroji apod.	Praktické předvedení
d) Provést funkční zkoušku strojů, zařízení, výrobních linek apod.	Praktické předvedení se slovním vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Provádění údržby, rekonstrukcí, oprav a generálních oprav strojů a zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vypracovávat na základě znalosti funkce konstrukčních uzlů, konstrukcí agregátů a konstrukčního uspořádání a servisní dokumentace strojů a zařízení postupy montáží, údržby a oprav strojů a zařízení	Písemně nebo slovně vysvětlit, popsat, zdůvodnit
b) Volit pro montáž, údržbu a opravy potřebné nástroje, nářadí, ruční mechanizované nářadí, stroje a zařízení, mechanizační prostředky umožňující či usnadňující manipulaci s montovanými částmi strojů a zařízení apod.	Písemně nebo slovně vysvětlit, popsat, zdůvodnit
c) Určovat s ohledem na požadovanou spolehlivost a životnost vhodnou metodu renovace součástí strojů a zařízení	Písemně nebo slovně vysvětlit, popsat, zdůvodnit
d) Vést předepsanou dokumentaci o provozu zařízení, o jejich technickém stavu, závadách, opravách apod.	Písemně, vysvětlit, popsat, zdůvodnit

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Ohýbání a zkružování plechů, trubek, kovových tyčí a profilů na strojních ohýbačkách, zkružovacích aj. strojích

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Měřit a orýsovat plechy	Praktické předvedení
b) Řezat materiály, plechy, trubky, profily	Praktické předvedení
c) Stříhat, sekát a probíjet materiál	Praktické předvedení
d) Pilovat plochy rovinné, tvarové a spájené	Praktické předvedení
e) Rovnat a ohýbat ploché a profilové materiály	Praktické předvedení
f) Zakružovat plechy, trubky kovové tyče a profily	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Svařování kovů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Svařovat kovy (svářečský průkaz) – základní zkouška – odborná způsobilost podle ČSN 05 0705	Praktické předvedení

Je třeba splnit kritérium.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Volba postupu práce a technologických podmínek, potřebných nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční a strojní obrábění a tvarování kovových součástí

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Volit odpovídající postup práce a technologické podmínky	Písemně nebo slovně
b) Určit nástroje, pomůcky a materiál na obrábění a tvarování	Slovně vysvětlit, popsat a zdůvodnit
c) Zvolit postup práce při sestavení, opravě, renovaci a údržbě nástrojů, náradí, přípravků, měřidel aj. pomůcek či jejich součástí	Slovně vysvětlit, popsat, uvést důležité faktory

Je třeba splnit všechna kritéria.

Splnil(a)

(kroužkujte správnou variantu)

Nesplnil(a)

Důvody v případě nesplnění:

Případné poznámky:

Závěrečné hodnocení

Splnil(a)	(kroužkujte správnou variantu)	Nesplnil(a)
------------------	--------------------------------	--------------------

Datумы a časy (od - do), v nichž zkouška probíhala

.....

.....

.....

.....

.....

Uzlové body zkoušky a jejich časy

.....

.....

.....

Datum ukončení zkoušky

.....

Podpisy zkoušejících autorizovaných osob

.....

.....

.....